

Sprüh- Flächenbeizen SP-K 225 Pickling Spray SP-K 225



Produktbeschreibung

- Die SP-K 225 zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus.
- Sprüh-Flächenbeizen entfernen von Edelmstahl-Oberflächen Anlauffarben, Korrosionsprodukte und Schweißzunder in einem Arbeitsgang.
- Der Einsatz des Indikators bewirkt:
 - kontrolliertes Einsprühen
 - Verringerung der Emission nitroser Gase.
 - Reinigung leicht fettiger Oberflächen
 - kontrollierbarer Reaktionsverlauf (Entfärbung)

Verarbeitung und Dosierung:

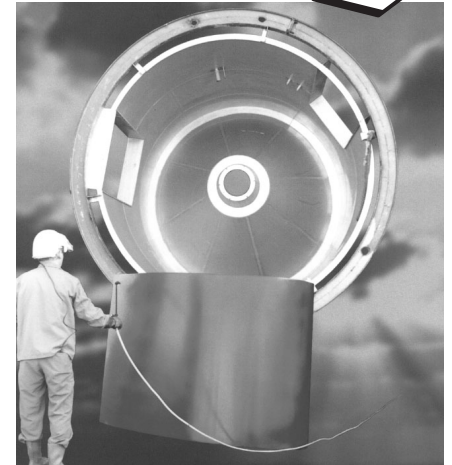
- Vor dem Beizen sind stark verschmutzte und fettige/ölige Oberflächen zu reinigen.
- Die Sprühbeize ist vor dem Verarbeiten zu homogenisieren.
- Den Indikator gemäß Herstellervorgabe vor dem Produkteinsatz zugeben und sorgfältig einrühren
- Mittels Sprühtechnik (Druckluft- oder Handsprühgerät) wird das Produkt auf die zu beizende Oberfläche aufgetragen.
- Nach dem Beizen unter Verwendung eines Hochdruckreinigers (mind. 150 bar) mit klarem Wasser spülen.

Product Description

- *The Pickling sprays remove annealing colours, corrosion products and welding cinder from stainless steel surfaces in one process.*
- *If the indicator is used,*
 - *the sprayer operation is easily visible and an even spray guaranteed.*
 - *the pickling operation can be controlled by eye.*
 - *the emission of poisonous and nitrous gases is reduced.*
 - *lightly greasy surfaces are cleaned.*
 - *the product is nitrite reduced.*

Application and Dosage:

- *Clean heavily contaminated and greasy/oily surfaces before pickling.*
- *Add the indicator to the pickling spray before use and mix or stir well until it is dissolved.*
- *Apply the product with the help of a sprayer to the surface.*
- *After pickling process rinse thoroughly with high-pressure water jet (min. 150 bar).*



Produkt nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen extremen Wärmequellen verarbeiten und lagern. Die R- und S-Sätze auf den Liefergebinden und den DIN-Sicherheitsdatenblättern beachten.

Do not use and store under heat influence. Please observe the hazard and safety advice on container label.

Beispiele / Examples:	Kaltegewalzt <i>cold-rolled</i>	Warmgewalzt <i>hot-rolled</i>
Sprühbeize / pickling spray:	SP-K 225	SP-K 225
Werkstoff / material:	1.4301 (304)	1.4571 (316Ti)
Materialstärke / strength of material:	2 mm	4 mm
Schweißverfahren / welding process:	WIG	WIG / MIG
Raumtemperatur / ambient temperature:	16 - 18°C	16 - 18°C
Einwirkzeit / time of application:	~ 60 - 120 min.	~ 120 - 240 min.
Ergiebigkeit / dosage:	1kg = 4 - 6 m ²	1kg = 2 - 4 m ²

Produkthinweis

Für spezielle Werkstoffanforderungen u. -behandlungen stehen weitere Sprüh-Flächenbeizen zur Verfügung:
SP-K spezial / SP-K 3000 /
SP-K 3000 extra / SP-VF

Product Information

For special material requirements and treatments see our other pickling spray:
SP-K spezial / SP-K 3000 /
SP-K 3000 extra / SP-VF

Alle Angaben sind unverbindlich. Produkt ist vor dem Einsatz auf Eignung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

The indication of product suitability and associated notes are based on our experience, are not recommendations and are not legally binding. Please test product before use.

We reserve the right to amendments.

Pelox BioChemie- u. Umwelttechnik GmbH & Co. KG

Langer Acker 22
D - 30900 Wedemark/Bissendorf
Tel. +49 (0)5130 / 58 89-0
Fax +49 (0)5130 / 58 89-58